

De levensduur van elk coatingsysteem staat of valt met de juiste verwerking.

Lees voor verwerking de gebruiksaanwijzing en houdt u aan de voorschriften.

ecoBRONS-BOTTOM is een koperhoudende 2-componenten epoxy onderwatercoating voor zoet water.

De onderwatercoating bevat geen giftige stoffen, is oplosmiddel- en reukarm.

#### VOORBEHANDELING ONDERGROND

- \* Zachte antifouling en koolteer lagen verwijderen.
- \* Harde antifouling reinigen en licht schuren.
- \* Gelcoat en 2-componenten coatings / primers schuren (korrel 60 tot 80).
- \* Onze producten niet schuren (zie aanbevolen systeem).
- \* Alle ondergronden dienen ruw, droog, roest-, stof- en vetvrij te zijn.

#### AANBEVOLEN SYSTEEM

Op staal, aluminium, polyester en hout één laag ecoPRIMER aanbrengen in een laagdikte van 50 tot 100 µm. Daarna en op gelcoat adviseren wij, op aluminium schepen beslist, twee lagen ecoPROTECT aan te brengen voor een optimale damp- en waterdichte bescherming om corrosie of osmose te voorkomen, vervolgens twee lagen ecoBRONS-BOTTOM. Alle lagen aanbrengen in een laagdikte van ca. 125 µm. Tussen de lagen hoeft niet geschuurd te worden als er binnen 24 uur een nieuwe laag wordt aangebracht. Na het aanbrengen van de eerste laag ecoPROTECT, de volgende dag de tweede laag ecoPROTECT aanbrengen, dan de derde dag de eerste laag ecoBRONS-BOTTOM en vervolgens de vierde dag de tweede laag ecoBRONS-BOTTOM aanbrengen. Door deze wijze van aanbrengen zullen de lagen goed op elkaar hechten en een optimale bescherming van het onderwaterschip waarborgen en zal de aangroei minimaal zijn. Wij adviseren voor de opbouw van meerdere lagen minimaal twee kleuren te gebruiken, omdat op dezelfde kleur moeilijk te zien is of er voldoende coating is aangebracht. **Opmerking:** Dit systeem is damp- en waterdicht. Het is belangrijk te informeren naar de mogelijkheden op houten schepen. Voornamelijk op het uitlogen van stoffen in het hout zoals loog, olie of vet.

#### VOORBEREIDING VERWERKING

De onderwatercoating bestaat uit twee componenten: een basiscomponent A en een hardercomponent B. Mengverhouding: basiscomponent 83 : hardercomponent 17 in gewichtsdelen.

Om te beginnen dient het basiscomponent A goed gemengd te worden tot een homogene massa, waarna het hardercomponent B aan de basis kan worden toegevoegd. Vervolgens dienen deze twee componenten gedurende 3 minuten intensief met elkaar vermengd te worden met behulp van een mechanische menger. Beslist geen verdunning toevoegen. ecoBRONS-BOTTOM is zoals geleverd uitstekend verwerkbaar. De temperatuur van het gemengde product dient minimaal 10° C te bedragen. Als uit de originele verpakking kleine hoeveelheden worden afgewogen is het voor eigen risico, bij een onjuiste mengverhouding zullen er beslist eigenschappen verloren gaan. **De onderwatercoating dient ca. 15 minuten te stabiliseren na vermenging van beide componenten. Daarna wederom mengen waarna de onderwatercoating gereed is voor verwerking.**

#### VERWERKING

De onderwatercoating in een dikke laag kruislings aanbrengen met een kwast of een mohairverfroller (kortharige verfroller), net voldoende dat de onderwatercoating niet gaat zakken. Direct kruislings narollen met een schuimrubberverfroller voor een gelijkmatige verdeling en daarna in één richting om een egale laag te verkrijgen. Deze handelingen gelden voor alle lagen die aangebracht worden. Vanwege het geringe oplosmiddel in ecoBRONS-BOTTOM (95 % vaste stof) is de dikte van een aangebrachte natte laag nagenoeg gelijk aan een droge laag; het verdampingsverlies is minimaal. ecoBRONS-BOTTOM voldoet aan de huidige milieu- en veiligheidsvoorschriften en is zowel binnen als buiten veilig te verwerken. Het restant van de gemengde onderwatercoating zal uitharden en kan, met de gebruikte kwast en / of verfroller, als industrieafval verwijderd worden. Zie lokale verwijderingsvoorschriften. Draag bij de verwerking van de onderwatercoating geschikte handschoenen.

#### GEREEDSCHAPPEN

- \* Kwast met zachte haren
  - \* Mohairverfroller
  - \* Schuimrubberverfroller.
- Voor gebruik de kwast en mohairverfroller meerdere malen over grof schuurpapier strijken om losse haren te verwijderen.

#### VERWERKINGS- EN UITHARDINGSTIJDEN

De omgevingstemperatuur mag niet lager zijn dan 10° C en de temperatuur van de ondergrond dient minstens 5° C boven het dauwpunt te liggen. De verwerkings- en uithardingstijd is sterk afhankelijk van de temperatuur, omdat de onderwatercoating verhardt in combinatie met de omgevingstemperatuur. De verwerkbare tijd bij 20° C bedraagt ca. 1,5 uur en is na 4 uur stofdrog en de volgende dag overschilderbaar. Na vermenging van beide componenten begint door een chemische reactie de uitharding, zorg dat de gehele inhoud binnen de vermelde verwerkingstijd verwerkt is.

**Opmerking:** niet verwerken in de regen en als er gebruik wordt gemaakt van plakband, verwijder dit dan als de onderwatercoating nog nat is.

Temperatuur	Verwerkingstijd	Uithardingstijd
20° C	ca. 1,5 uur	ca. 8 uur

Na 7 dagen is de onderwatercoating volledig uitgehard en kan het schip te water gelaten worden.

“Omdat ecoLINE coatings BV geen invloed heeft op de wijze van toepassing en omstandigheden, kan geen aansprakelijkheid op grond van bovenstaande gegevens aanvaard of gesteld worden.“